

- Inerti filettati con filettatura esterna a passo fine
- Materiale: ottone

**Eccellente  
resistenza allo  
strappo**

### Applicazioni

- Utilizzo con termoplastiche termoidurenti e legno duro

### Assemblaggio

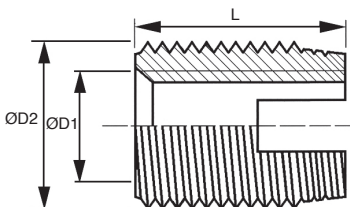
- Posizionare l'inserto in un semplice foro per mezzo dell' attrezzo di posa INS-TOOL, di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura, o di una macchina automatica per maschiatura
- La boccola deve essere inserita in modo tale che l'intaglio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
- Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata. Per materiale duro, utilizzare la perforazione max. raccomandata

### Info.

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante.

### Accessori

- Boccola autofilettante-attrezzo INS-TOOL (vol. 1 p.303)



### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

Codice	Maschiatura ØD1	Filettatura ØD2	Lunghezza L	Perforazione raccomandata		Qtà per conf.	Stock*	Prezzo unit. per conf.
				min.	max.			
INS300-M3/BR/B	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	✓	11,82 €
INS300-M4/BR/B	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	✓	16,40 €
INS300-M5/BR/B	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	✓	18,53 €
INS300-M6/BR/B	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	✓	23,86 €
INS300-M8/BR/B	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	✓	34,29 €
INS300-M10/BR/B	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	✓	42,67 €
INS300-M12/BR/B	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	✓	45,21 €

\*Nei limiti delle disponibilità - Dimensioni in mm

- Inerti filettati con filettatura esterna a passo fine
- Acciaio cementato, finitura zincata bicromata

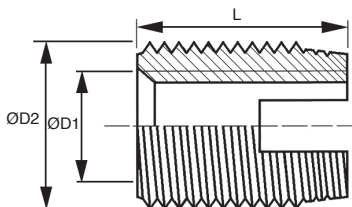
**Eccellente  
resistenza allo  
strappo**

### Applicazioni

- Utilizzo con alluminio ed altri metalli non ferrosi, plastica termoindurente e legno duro

### Assemblaggio

- Posizionare l'insero dentro un semplice foro per mezzo dell' attrezzo di posa INS-TOOL, di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura o di una macchina automatica per maschiatura
- La boccola deve essere inserita in modo tale che l'intaglio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
- Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata. Per materiale duro, utilizzare la perforazione max. raccomandata



### Info.

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante.

### Accessori

- Boccola autofilettante-attrezzo INS-TOOL (vol. 1 p.303)

### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

Codice	Maschiatura ØD1	Filettatura ØD2	Lunghezza L	Perforazione raccomandata		Qtà per conf.	Stock*	Prezzo unit. per conf.
				min.	max.			
INS300-M3/B	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	✓	11,46 €
INS300-M4/B	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	✓	15,62 €
INS300-M5/B	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	✓	17,23 €
INS300-M6/B	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	✓	20,50 €
INS300-M8/B	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	✓	25,27 €
INS300-M10/B	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	✓	33,87 €
INS300-M12/B	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	✓	40,72 €

\*Nei limiti delle disponibilità - Dimensioni in mm

- Inerti filettati con filettatura esterna a passo fine
- Materiale :  
Inox 303 eccetto maschiatura M10 e M12 in inox 430F

**Eccellente resistenza allo strappo**

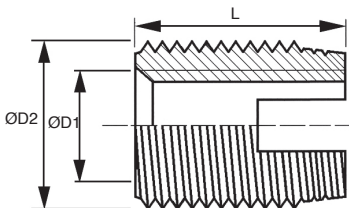


### Applicazioni

- Utilizzo con alluminio ed altri metalli non ferrosi, plastica termoidurente e legno duro

### Assemblaggio

- Posizionare l'insero in un semplice foro per mezzo dell'attrezzo di posa INS-TOOL, di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura, o di una macchina automatica per maschiatura
- La boccola deve essere inserita in modo tale che l'intaglio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
- Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata.
- Per materiale duro, utilizzare la perforazione max. raccomandata



### Info.

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante.

### Accessori

- Boccola autofilettante-attrezzo INS-TOOL (vol. 1 p.303)

### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

Codice	Maschiatura ØD1	Filettatura ØD2	Lunghezza L	Perforazione raccomandata		Qtà per conf.	Stock*	Prezzo unit. a conf.
				min.	max.			
INS300-M3/SS/B	M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	✓	53,74 €
INS300-M4/SS/B	M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	✓	52,93 €
INS300-M5/SS/B	M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	✓	55,04 €
INS300-M6/SS/B	M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	✓	61,61 €
INS300-M8/SS/B	M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	✓	83,36 €
INS300-M10/SS/B	M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	✓	89,00 €
INS300-M12/SS/B	M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	✓	88,80 €

\*Nei limiti delle disponibilità - Dimensioni in mm

## Altri prodotti...



BCFH

Pomello a fungo Hygienic Usit®, Con perno filettato e collare alto



PM3

Vite senza fine, Acciaio temprato



PLA

Magnete, Magnete piatto con foro maschiato



HK

Accessorio di serraggio manuale, Serraggio manuale LWH



GGB

Dado ad alette, Cieco



ACLEFS

Elementi di ancoraggio, Standard



HLA24

Rinvio angolare a dentatura spiroidale, Fino a 78Nm



SRP

Spina cilindrica ISO8752, elastica ISO 8752



PW\_PWG25

Vite senza fine di precisione, Inox



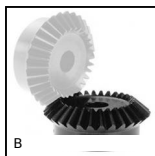
EX

Albero per riduttori E, Albero doppio per



BOX-NINA

Dado autofrenante - DIN985, Valigetta di



B

Ingranaggio conico - Acciaio 60C40, 1:1

## Prodotti correlati



INS\_SS

Boccola autofilettante Inox, Inox



INStool

Boccola autofilettante - Attrezzo, Strumento di posa



INStool

Boccola autofilettante - Attrezzo, Strumento di posa



CHC

Vite a testa cava esagonale CHC, Acciaio classe 12.19