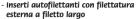
# Boccola autofilettante a passo grosso 🜌



## Per materiali teneri

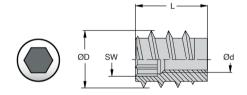


- Non flanaiato
- Montaggio per deformazione non servono attrezzi specifici
- Con impronta esagonale per
- il montaggio - In acciaio zincato bianco

- Utilizzo con plastica tenera, aomma. legno tenero

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante





### SCONTI PER QUANTITÀ

						40+
	Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

					Ø Perfo	razione				Prezzo
					raccon	nandata	Qtà	Masse		Unit.
Codice	ØD	L	Ød	SW	min.	max.	per conf.	(g)	Stock*	per conf.
INS100-M4/B	8,0	8	M4	4	6,6	6,9	20	1,4	V	16,04 €
INS100-M5/B	10,0	10	M5	5	8,4	8,9	20	2,5	<b>V</b>	20,39 €
INS100-M6/B	12,0	12	M6	6	10,0	10,4	20	4,8	<b>V</b>	26,27 €
INS100-M8/B	14,0	15	M8	8	12,0	12,4	20	7,3	<b>V</b>	33,48 €
INS100-M10/B	18,5	20	M10	10	16,2	16,7	15	19,2	<b>V</b>	76,08 €
INS100-M12/B	22,0	30	M12	12	19,5	20,0	10	38,0	-	92,36 €









# Boccola autofilettante flangiata a passo grosso

# Per materiali teneri

**INS150** 

### - Inserti autofilettanti con filettatura esterna a filetto largo

- Con flanaia
- Montaggio per deformazione non servono attrezzi specifici
- Con impronta esagonale per il montaggio
- In acciaio zincato hianco

### Applicazioni

- Utilizzo con plastica tenera, aomma. leano tenero

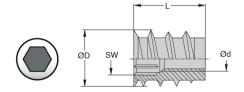
### Vantaaai

- La flangia evita che la boccola entri nel preforo

### Info.

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante





### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

	Ø Perforazione									
					raccoma	andata	Qtà	Massa		Unit.
Codice	ØD	L	Ød	SW	min.	max.	per conf.	(g)	Stock*	per conf.
INS150-M4/B	8,0	8	M4	4	6,6	6,9	20	1,4	V	32,68 €
INS150-M5/B	10,0	12	M5	5	8,4	8,9	20	2,8	~	40,67 €
INS150-M6/B	12,0	15	M6	6	10,0	10,4	20	6,0	V	47,88 €
INS150-M8/B	14,0	18	M8	8	12,0	12,4	20	8,7	V	79,84 €
INS150-M10/B			M10	10	16,2	16,7	15	24,2	-	93,27 €
INS150-M12/B	22,0	25	M12	12	19,5	20,0	10	34,5	-	112,49 €

# Boccola autofilettante ottone



# INSRR

# Per materiali plastici

- Inserti filettati con filettatura esterna a passo fine
- Materiale: ottone

### Applicazioni

- Utilizzo con termonlastiche termoindurenti e leano duro

## Assemblaaaio

- Posizionare l'inserto in un semplice foro per mezzo dell' attrezzo di posa INS-TOOL, di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura. o di una macchina automatica per maschiatura
- La hoccola deve essere inserita in modo tale che l'intaglio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
- Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata. Per materiale duro, utilizzare la perforazione max, raccomandata

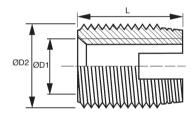
- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante.

### Accessori

Boccola autofilettante-attrezzo INS-TOOL (vol. 1 p.303)







## SCONTI PER OUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

	Maschiatu	ıra Filettatura	Lunghezza	Perforazio	ne raccomand	ata Qtà		Prezzo unit.
Codice	ØD1	ØD2	L.	min.	max.	per conf.	Stock*	per conf.
INS300-M3/BR/	B M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	~	11,82 €
INS300-M4/BR/	B M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	V	16,40 €
INS300-M5/BR/	B M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	V	18,53 €
INS300-M6/BR/	B M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	~	23,86 €
INS300-M8/BR/	B M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	V	34,29 €
INS300-M10/BR/	/B M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	V	42,67 €
INS300-M12/BR/	B M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	~	45.21 €













# Boccola autofilettante acciaio

Per materiali duri

- Inserti filettati con filettatura esterna a passo fine
- Acciaio cementato, finitura zincata hicromata

### Applicazioni

 Utilizzo con alluminio ed altri metalli non ferrosi, plastica termoindurente e leano duro

### Assemblaaaio

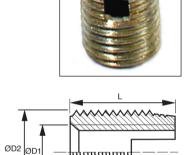
- Posizionare l'inserto dentro un semplice foro per mezzo dell' attrezzo di posa INS-TOOL, di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura o di una macchina automatica per maschiatura
- La boccola deve essere inserita in modo tale che l'intaglio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
- Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata. Per materiale duro, utilizzare la perforazione max. raccomandata

- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante.

### Accessori

Boccola autofilettante-attrezzo INS-TOOL (vol. 1 p.303)





### SCONTI PER QUANTITÀ

1+ 10+ 20+ 30+ 40+ Sc. Prezzo -5% -10% -15% Su richiesta

	Maschiatura	a Filettatura	Lunghezza	Perforazion	ne raccomandata	ı Qtà		Prezzo unit.
Codice	ØD1	ØD2	Ĺ	min.	max.	per conf.	Stock*	per conf.
INS300-M3	/B M3	M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	~	11,46 €
INS300-M4	/B M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	~	15,62 €
INS300-M5	/B M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	V	17,23 €
INS300-M6	/B M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	~	20,50 €
INS300-M8.	/B M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	~	25,27 €
INS300-M10	/B M10	M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	~	33,87 €
INS300-M12	/B M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	~	40,72 €



# Boccola autofilettante inox



## INSSS

## Per materiali duri

### - Inserti filettati con filettatura esterna a passo fine

- Materiale ·

Inox 303 eccetto maschiatura M10 e M12 in inox 430F

### pplicazioni

- Utilizzo con alluminio ed altri metalli non ferrosi, plastica termoindurente e leano duro

### Assemblaggio

- Posizionare l'inserto in un semplice foro per mezzo dell'attrezzo di nosa INS-TOOL di un mandrino filettato, di un trapano fornito di una testa di maschiatura, o di una macchina automatica per maschiatura
- La boccola deve essere inserita in modo tale che l'intaalio e la filettatura esterna interrotta producano l'effetto di taglio sul materiale da maschiare.
  - Per materiale tenero, utilizzare la perforazione min. raccomandata. . Per materiale duro, utilizzare la perforazione max, raccomandata

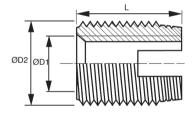
- La quantità di pezzi per confezione è indicata nella tabella sottostante

### Accessori

Boccola autofilettante-attrezzo וNS-TOOL (vol. 10 ט.303)







### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta

	Maschiatura	a Filettatura	Lunghezza	Perforazio	ne raccomandata	Qtá		Prezzo unit.
Codice	ØD1	ØD2	Ľ	min.	max. Pe	er conf	SLOCK	a conf.
INS300-M3/S		M5 X 0,5	6	4,6	4,8	20	V	53,74 €
INS300-M4/S	S/B M4	M6,5 X 0,75	8	5,8	6,2	20	V	52,93 €
INS300-M5/S	S/B M5	M8 X 1	10	7,1	7,6	20	~	55,04 €
INS300-M6/S	S/B M6	M10 X 1,5	14	8,6	9,4	20	~	61,61 €
INS300-M8/S	S/B M8	M12 X 1,5	15	10,6	11,4	20	V	83,36 €
INS300-M10/S		M14 X 1,5	18	12,6	13,4	15	V	89,00 €
INS300-M12/S	S/B M12	M16 X 1,5	22	14,6	15,4	10	V	88,80 €









# Boccola autofilettante - attrezzo

# Attrezzo di posa

INSTOOL

- Attrezzo di posa per inserto filettato
- Con stelo esagonale e supporto esagonale rotante











Esempio di utilizzo

### SCONTI PER QUANTITÀ

Qtà	1+	10+	20+	30+	40+
Sc.	Prezzo	-5%	-10%	-15%	Su richiesta
					_

Codice	Ød	sw	Stock*	Prezzo unit. Da 1 a 9
INS300-TOOL-M3	M3	10	V	168,48 €
INS300-TOOL-M4	M4	10	<b>✓</b>	168,48 €
INS300-TOOL-M5	M5	17	<b>✓</b>	182,57 €
INS300-TOOL-M6	M6	17	<b>✓</b>	182,57 €
INS300-TOOL-M8	M8	17	<b>✓</b>	182,57 €
INS300-TOOL-M10	M10	19	-	319,66 €
INS300-TOOL-M12	M12	19	<b>V</b>	331,07 €

